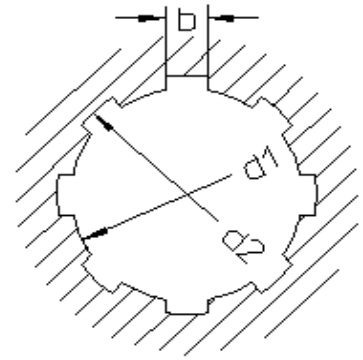


# Keilnaben-Profile DIN5464

N = Anzahl der Keile

- Typ: A kein Bohrungsräumen (Ausgangsbohrung gleich Fertigmaß)  
 B kein Bohrungsräumen (Ausgangsbohrung gleich Schleifmaß)  
 C Bohrungsräumen auf Fertigmaß  
 D Bohrungsräumen auf Schleifmaß



Informationen zu den Normen und deren Toleranzen sowie zur Auswahl von Räumwerkzeugen finden Sie im Dokument: "Toleranzen und Bemerkungen zu den Keilnaben-Profilen"

Werkzeug-Nr	Nennmaß N x d1 x d2	b	Typ	Räumlänge	Ausgangsbohrung Toleranz H7	Bemerkungen
7/2	10 x 16 H7 x 20 H11	2,54	C	13 - 23	15,68	
7/3	10 x 21 x 26 H11	3,06	A	23 - 50	21	
7/33	10 x 22,8 x 29 H11	4,06	B	18 - 45	22,8	
7/32	10 x 22,8 x 29 H11	4,06	B	18 - 45	22,8	
7/28	10 x 22,8 H7 x 29 H11	4,06	D	20 - 50	22,5	
7/39	10 x 23 H7 x 29 H12	4,05	C	14 - 28	22,78	
7/4	10 x 23 H7 x 29 H11	4,08	C	19 - 33	22,78	
7/5	10 x 23 H7 x 29 H11	4,06	C	18 - 40	22,74	
7/34	10 x 23 x 29 H11	4,05	A	21 - 47	23	
7/20	10 x 25,77 x 32 H11	4,06	B	25 - 62	25,77	
7/19	10 x 25,8 x 32 H11	4,06	B	19 - 45	25,8	
7/7	10 x 26 H7 x 32 H11	4,06	C	25 - 45	25,82	
7/8	10 x 27,76 x 35 H11	4,08	B	24 - 60	27,76	
7/10	10 x 28 H7 x 35 H11	4,06	C	18 - 40	27,72	
7/11	10 x 28 H7 x 35 H12	4,07	C	18 - 40	27,72	
7/21	10 x 28 x 35 H11	4,07	A	20 - 50	28	
7/40	10 x 31,75 H8 x 40 H11	5,06	B	16 - 32	31,75	
7/14	10 x 32 x 40 H11	5,06	A	20 - 50	32	
7/13	10 x 32 H8 x 40 H11	5,08	C	25 - 70	31,78	

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten

Werkzeug-Nr	Nennmaß N x d1 x d2	b	Typ	Räumlänge	Ausgangsbohrung Toleranz H7	Bemerkungen
7/23	10 x 32 x 40 H11	5,06	A	24 - 70	32	
7/29	10 x 32 H7 x 40 H11	5,06	C	30 - 75	31,78	
7/36	10 x 32 x 40 H12	5,06	A	40 - 140	32	
7/41	10 x 35,7 H7 x 45 H11	5,04	D	28 - 65	35,41	
7/27	10 x 35,73 x 45 H11	5,06	B	33 - 100	35,73	
7/30	10 x 35,76 x 42 H11	5,04	B	40 - 120	35,76	
7/25	10 x 36 x 45 H11	5,07	A	24 - 70	36	
7/35	10 x 36,02 x 45 H12	5,07	A	18 - 40	36,02	