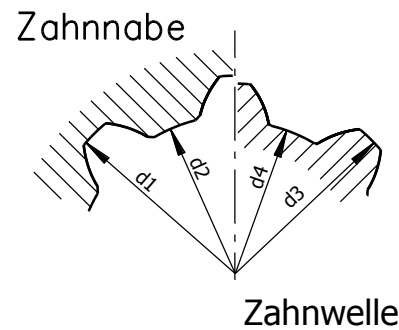


Zahnnaben-Profile nach DIN 5482

Wiemers KG
Industriestr. 2
33161 Hövelhof

Tel.: 05257/9798-0
Fax: 05257/9798-49
e-mail: info@wiemers.de



Eingriffswinkel 30°
flankenzenrtiert

Werkzeug-Nr	Nennmaß	Zähnezahl	Modul	Räumlänge	Ausgangsbohrung Toleranz H7	Bemerkungen
12/ 1	A 15 x 12	8	1,6	16 - 32	12	
12/ 3	A 17 x 14	9	1,6	17 - 50	14	
12/ 4	A 20 x 17	12	1,6	14 - 30	17	
12/ 7	A 20 x 17	12	1,6	19 - 30	16,68	
12/ 5020	A 20 x 17	12	1,6	14 - 32	16,71	
12/ 10	A 22 x 19	13	1,6	12 - 16	19,01	
12/ 8	A 22 x 19	13	1,6	19 - 30	19,02	
12/ 12	A 22 x 19	13	1,6	21 - 50	18,79	
12/ 13	A 25 x 22	14	1,6	21 - 35	21,92	
12/ 62	A 25 x 22	14	1,6	16 - 40	22	
12/ 64	A 25 x 22	14	1,6	36 - 100	22	
12/ 16	A 28 x 25	15	1,75	18 - 36	24,99	
12/ 15	A 28 x 25	15	1,75	18 - 45	25	
12/ 5002	A 30 x 27	16	1,75	16 - 40	27,03	
12/ 21	A 30 x 27	16	1,75	20 - 50	27	
12/ 5001	A 30 x 27	16	1,75	26 - 63	27,03	
12/ 89	A 30 x 27	16	1,75	50 - 120	27,01	
12/ 79	A 32 x 28	17	1,75	20 - 50	28,01	
12/ 67	A 32 x 28	17	1,75	48 - 100	27,71	
12/ 81	A 35 x 31	18	1,75	18 - 40	30,56	
12/ 25	A 35 x 31	18	1,75	20 - 40	30,71	
12/ 117	A 35 x 31	18	1,75	18 - 45	30,7	

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten

Werkzeug-Nr	Nennmaß	Zähnezahl	Modul	Räumlänge	Ausgangsbohrung Toleranz H7	Bemerkungen
12/ 82	A 35 x 31	18	1,75	20 - 50	31,02	
12/ 91	A 35 x 31	18	1,75	25 - 62	31,01	
12/ 83	A 35 x 31	18	1,75	36 - 100	31,02	
12/ 5022	A 38 x 34,1	19	1,9	16 - 40	33,8	
12/ 5021	A 38 x 34	19	1,9	16 - 40	34,01	
12/ 94	A 38 x 34	19	1,9	26 - 60	34,02	
12/ 95	A 40 x 36	20	1,9	16 - 28	35,57	
12/ 86	A 40 x 36	20	1,9	18 - 50	35,57	
12/ 26	A 40 x 36	20	1,9	22 - 60	36,02	
12/ 5007	A 40 x 36	20	1,9	25 - 62	36,02	
12/ 5006	A 40 x 36	20	1,9	40 - 100	36	
12/ 5010	A 42 x 38	21	1,9	20 - 50	38	
12/ 28	A 42 x 38	21	1,9	25 - 55	38,01	
12/ 112	A 42 x 38	21	1,9	28 - 70	38,02	
12/ 5023	A 45 x 41	22	2	18 - 46	41,01	
12/ 5011	A 45 x 41	22	2	25 - 60	41,01	
12/ 5012	A 45 x 41	22	2	32 - 80	41,01	
12/ 108	A 45 x 41	22	2	36 - 100	40,8	
12/ 30	A 48 x 44	23	2	20 - 30	44,02	
12/ 97	A 48 x 44	23	2	32 - 80	44,02	
12/ 5016	A 50 x 45	24	2	24 - 55	44,71	
12/ 34	A 50 x 45	24	2	24 - 60	45,01	
12/ 113	A 50 x 45	24	2	28 - 70	45,02	
12/ 31	A 50 x 45	24	2	48 - 120	45	
12/ 111	A 52 x 47	25	2	20 - 50	47,01	
12/ 121	A 52 x 47	25	2	30 - 60	46,71	
12/ 61	A 52 x 47	25	2	30 - 65	46,23	
12/ 122	A 52 x 47	25	2	25 - 65	46,7	
12/ 110	A 52 x 47	25	2	25 - 65	47	

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten

Werkzeug-Nr	Nennmaß	Zähnezahl	Modul	Räumlänge	Ausgangsbohrung Toleranz H7	Bemerkungen
12/ 115	A 55 x 50	26	2	24 - 60	50,01	
12/ 41	A 55 x 50	26	2	29 - 70	50	
12/ 114	A 55 x 50	26	2	31 - 75	50,02	
12/ 5014	A 55 x 50	26	2	32 - 80	50,01	
12/ 39	A 58 x 53	27	2	19 - 30	53,02	
12/ 36	A 58 x 53	27	2	16 - 30	52,74	
12/ 35	A 58 x 53	27	2	19 - 38	53	
12/ 74	A 58 x 53	27	2	32 - 100	53,02	
12/ 99	A 60 x 55	28		20 - 50	55	
12/ 5015	A 60 x 55	28	2	28 - 70	54,99	
12/ 100	A 65 x 60	30		35 - 100	60	
12/ 104	A 70 x 64	32		20 - 50	64	
12/ 42	A 72 x 66	33	2,1	16 - 30	66,03	
12/ 52	A 72 x 66	33	2,1	17 - 40	66,03	
12/ 44	A 72 x 66	33	2,1	30 - 75	66,03	
12/ 103	A 75 x 69	34		34 - 60	69	
12/ 106	A 75 x 69	34		26 - 62	69	
12/ 5018	A 75 x 69	34	2,1	28 - 75	69,04	
12/ 5017	A 78 x 72	35	2,1	16 - 40	72	
12/ 46	A 80 x 74	36	2,1	17 - 40	74,04	
12/ 88	A 80 x 74	36	2,1	24 - 60	73,62	
12/ 105	A 80 x 74	36		28 - 80	74	
12/ 47	A 80 x 74	36	2,1	32 - 80	73,93	
12/ 107	A 85 x 79	38		16 - 40	79	
12/ 5019	A 85 x 79	38	2,25	28 - 80	79,01	
12/ 101	A 90 x 84	40		26 - 65	84	
12/ 102	A 98 x 92	43		25 - 60	92	